

PLUS AK JR-70

POPIS

Rychleschnoucí, lesklý, jednosložkový, antikorozní nátěr na bázi speciální modifikované alkydové pryskyřice.

CHARAKTERISTIKA A DOPORUČENÉ POUŽITÍ

- Určen pro vnitřní i venkovní nátěry v alkydových systémech
- Velmi dobrá odolnost vůči vodě a povětrnostnímu působení.
- Obsahuje účinné antikorozní pigmenty.
- Je vhodný pro aplikace s požadavkem na rychlé zasychání a vytvrzování.
- Používá se jako vrchní email ve vícevrstvých alkydových nátěrových systémech nebo jako samozákladující barva (tzv. jednovrstvý nátěrový systém). Výrobek je vhodný jako součást ochranného nátěrového systému do korozního prostředí C2, C3.
- Příklady použití: ocelové konstrukce, kontejnery, stožáry, ocelové palety, zemědělské stroje, transportní a manipulační technika, aj.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Objem sušiny

cca 44 ± 2%

Obsah sušiny

cca 63 ± 2%

Specifická hmotnost

1,25 ± 0,1 kg/litr

Teoretická vydatnost

Doporučené aplikační tloušťka		Teoretická vydatnost
mokrý film	teoretická DFT	
91 µm	40 µm	11 m ² /litr

Praktická vydatnost závisí na způsobu nanášení, aplikačních podmínkách, dále pak na tvaru a drsnosti podkladu.

Doba zasychání (při 23°C, RV 50%)

(DFT 40 µm)	23°C
Zaschlý na zaprášení	cca 15 min.
Zaschlý na dotek	2 hod.
Suchý k manipulaci	cca 7 hod.

Zasychání a intervaly přetírání závisí na tloušťce filmu, teplotě, relativní vlhkosti, cirkulaci vzduchu a aplikační technice. Zvýšená relativní vlhkost, příp. snížená teplota zasychání prodlužují.

Kryvost

St.1-2 (DFT 40 µm v jedné vrstvě)
(dle odstínu)

Přilnavost

st. 0-1 (ocel)

Stupeň lesku

Lesklý 70-80%

Odstíny

Barevná škála dle RAL (Ne perleťové a signální odstíny), NCS S, ČSN, aj..



PLUS AK JR-70

Podmínky nanášení

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout během nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vlhkost nesmí přesáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespoň 3°C nad teplotou rosného bodu.

Příprava podkladu

Odstraňte olej, mastnotu, soli a nečistoty. (ISO 12944-4).

Ocelové povrchy a litina:

Abrazivně otryskejte na stupeň Sa2½, případně mechanicky očistěte na stupeň St.3 (ISO 8501-1).

Lehké kovy a korozivzdorná ocel:

Povrch nejprve opatřete vhodným základním/podkladním nátěrem, např. PLUS EP-ZR nebo PLUS EP-JR 19 HS.

Povrchy opatřené základním nátěrem:

Odstraňte olej a mastnotu. Opravte poruchy v základním nátěru. Dodržujte intervaly přetíratelnosti (ISO 12944-4).

Způsob aplikace

Před použitím barvu důkladně promíchejte.

V závislosti na klimatických podmínkách a způsobu aplikace, upravte viskozitu natužené směsi ředidlem S 6005 dle potřeby (vzduchové stříkání cca 10-15% obj., airless stříkání 0 - 5% obj., štětec, váleček cca 5-10% obj.).

Ředidlo pro úpravu viskozity NH

ozn.S 6005

Čištění náradí

Ředidlo S 6005, nebo C6000

Skladování

12 měsíců v uzavřených originálních obalech při teplotě 5-25°C. Chraňte před přímým slunečním světlem. Skladujte v suchých, chladných a dobře větraných prostorách. Udržujte v bezpečné vzdálenosti od tepelných zdrojů.

VOC

450 g/l

TOC

400 g/l

VOC aplikační směsi

Max VOC barvy připravené v aplikačním stavu (barva + tužidlo + 10 obj.% ředidla): <500 g/l.

ZDRAVOTNÍ A BEZPEČNOSTNÍ ZAŘAZENÍ

Obaly jsou opatřeny štítky s bezpečnostními údaji, které by měly být dodrženy. Další informace o nebezpečných vlivech a ochraně jsou podrobně uvedeny v bezpečnostních listech.

Bezpečnostní list je k dispozici na vyžádání.

Výše uvedené informace jsou založeny na laboratorních testech, praktických zkušenostech výrobce a byly ověřeny k datu uvedenému v záhlaví. Parametry výrobku jsou uváděny převážně formou průměrných hodnot. Výrobce ani distributor nepřebírají zodpovědnost za škody způsobené nedodržením instrukcí uvedených v technickém listu, nebo použitím produktu k nevhodnému účelu. Rovněž tak nepřebírají zodpovědnost za postupy zpracování, které jsou mimo jejich vliv a kontrolu. Výrobce si vyhrazuje práva na případnou změnu či doplnění údajů, proto nejsou odběratelé a zpracovatelé zbaveni povinnosti ověřit si jejich aktuálnost.